

(51) Internationale Patentklassifikation⁶ :

A61F 2/44

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 99/42062

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum:

26. August 1999 (26.08.99)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP99/01099

(22) Internationales Anmeldedatum: 19. Februar 1999 (19.02.99)

(30) Prioritätsdaten:

198 07 236.8

20. Februar 1998 (20.02.98)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BIEDER-
MANN MOTECH GMBH [DE/DE]; Berta-Suttner-Strasse
23, D-78054 VS-Schwenningen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HARMS, Jürgen [DE/DE];
Vogesenstrasse 60, D-76337 Waldbronn (DE). BIEDER-
MANN, Lutz [DE/DE]; Am Schäfersteig 8, D-78048
VS-Villingen (DE). WICHMANN, Thomas [DE/DE];
Kreuzstrasse 21, D-77716 Hofstetten (DE).(74) Anwälte: PRÜFER, Lutz, H. usw.; Harthausen Strasse 25d,
D-81545 München (DE).(81) Bestimmungsstaaten: CA, CN, HU, JP, KR, NO, US,
europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI,
FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

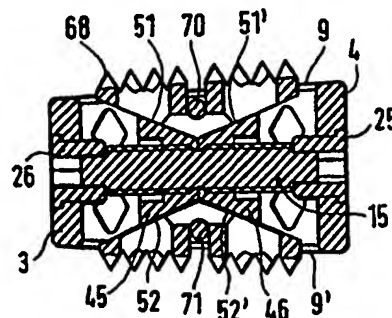
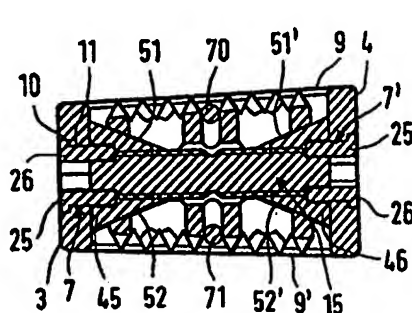
Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen
Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen
eintreffen.

(54) Title: INTERVERTEBRAL IMPLANT

(54) Bezeichnung: ZWISCHENWIRBELIMPLANTAT



(57) Abstract

The invention relates to an intervertebral implant comprising two side walls (1, 2) arranged at a distance to each other, a front wall (3) connecting same at their one end, a back wall (4) connecting same at their opposite other end, and one opening each on the base and cover part extending at right angles to the aforementioned walls. The invention also comprises at least one element (60, 61) provided for in the space (5) enclosed by the above walls, which element has a surface pointing towards the base or cover part and can be moved back and forth between a first final position in which said surface projects at least partly outwards beyond the base or cover part and a second final position in which the surface does not project beyond the base or cover part.

(57) Zusammenfassung

Es wird ein Zwischenwirbelimplantat mit zwei einen Abstand zueinander aufweisenden Seitenwänden (1, 2), einer diese an ihrem einen Ende verbindenden Vorderwand (3), einer diese an ihrem gegenüberliegenden anderen Ende verbindenden Rückwand (4) und je einer Öffnung auf den sich quer zu den vorgenannten Wänden erstreckenden Boden- und Deckflächen, und mit wenigstens einem in dem von den vorgenannten Wänden umschlossenen Raum (5) vorgesehenen Element (60, 61) mit einer zur Deckfläche bzw. Bodenfläche gerichteten Oberfläche, welches zwischen einer ersten Endstellung, in der die Oberfläche über die Boden- bzw. Deckfläche wenigstens teilweise nach außen hervorsteht und einer zweiten Endstellung, in der die Oberfläche nicht über die Boden- bzw. Deckfläche hervorsteht, hin- und herbewegbar ist, geschaffen.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidshan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland	ML	Mali	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	MN	Mongolei	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MR	Mauretanien	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MW	Malawi	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MX	Mexiko	US	Vereinigte Staaten von Amerika
CA	Kanada	IT	Italien	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CG	Kongo	KE	Kenia	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	PL	Polen		
CM	Kamerun	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CN	China	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CU	Kuba	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
CZ	Tschechische Republik	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DE	Deutschland	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
DK	Dänemark	LR	Liberia	SG	Singapur		
EE	Estland						

Zwischenwirbelimplantat

Die Erfindung betrifft ein Zwischenwirbelimplantat mit zwei einen Abstand zueinander aufweisenden Seitenwänden, einer diese an ihrem einen Ende verbindenden Vorderwand, einer diese an ihrem gegenüberliegenden anderen Ende verbindenden Rückwand und je einer Öffnung auf den sich quer zu den vorgenannten Wänden erstreckenden Boden- und Deckflächen.

Ein solches Implantat wird nach der Entfernung einer Bandscheibe eingesetzt, um den Zwischenwirbelraum zu stabilisieren, bis das gleichzeitig eingebrachte Knochenmaterial zu einer knöchernen Durchbauung und Versteifung geführt hat.

Ein Zwischenwirbelimplantat ist aus der DE 195 29 605 C2 bekannt. Das Implantat weist zwei zunächst in einen Hohlraum zurückgebogene hakenförmige Abschnitte auf, die durch Einschrauben einer einen kegelförmigen Abschnitt aufweisenden Schraube nach Einsetzen des Implantates zwischen zwei Wirbelkörper nach außen in eine Greifstellung bewegt werden. Ein Nachteil dieser Vorrichtung besteht darin, daß die Greifer aufweisenden Arme nicht in ihre zurückgezogene Stellung zu-

- 2 -

rückbewegbar sind, so daß ein Verändern der Position des Implantates durch den Operateur nach dem ersten Ausfahren der Greifer nicht mehr möglich ist.

Aus der DE 195 49 426 C2 ist ein Zwischenwirbelimplantat bekannt, bei dem zwei Endabschnitte eines Hohlkörpers durch Einsetzen einer einen kegelstumpfförmigen Abschnitt aufweisenden Schraube diese aus einer zunächst zusammengebogenen Stellung in eine auseinandergedrückte Stellung bewegt werden. Auf der Außenseite vorgesehene Zacken greifen in der auseinandergedrückten Stellung in die benachbarten Wirbelkörper ein. Auch hier besteht der Nachteil, daß nach dem erstmaligen Auseinanderdrücken und Eingreifen der Zacken in die benachbarten Wirbelkörper keine Rückführung zum Ersetzen oder Nachjustieren möglich ist.

Aus der US 5,522,899 ist ein Zwischenwirbelimplantat bekannt. Dieses umfaßt ein Unterteil aus einem rechteckigen Boden mit sich dazu im rechten Winkel erstreckenden zwei Seitenwänden, die rechteckig ausgebildet sind und in ihrem mittleren Bereich jeweils eine vom Boden sich weg erstreckende hervorstehende Zunge aufweisen. Ferner ist ein Oberteil vorgesehen, welches einen entsprechenden rechteckigen Boden und zwei zu dem Unterteil hin sich im rechten Winkel zum Boden erstreckende Seitenwände aufweist, die jeweils einen Abschnitt zur Aufnahme der Zungen des Unterteiles aufweisen. Die jeweils einander zugewandten Seiten der Böden sind keilsegmentförmig ausgebildet und so bemessen, daß zwischen den einander zugewandten Böden ein Freiraum gebildet ist. In diesem Freiraum sind zwei mit ihrer Basis voneinander abgewandte Keile vorgesehen, die zueinander konzentrische Bohrungen aufweisen. Die Bohrung des ersten Keiles ist gewindelös und dient als Führung für eine Schraube, während die Bohrung des zweiten Keiles ein Innengewinde aufweist, welches dem Gewinde der Schraube entspricht.

- 3 -

Die Länge der Schraube ist so gewählt, daß sie durch den ersten Keil hindurchgeführt in den zweiten Teil eingeschraubt ist, wenn die beiden Keile sich in ihrem größten Abstand befinden, in dem die beiden keilförmigen Elemente in ihrem kleinsten Abstand voneinander angeordnet sind. Durch Drehen der Schraube wird der zweite Keil in Richtung zum ersten Keil gezogen, so daß dadurch der Abstand der beiden keilförmigen Elemente sich vergrößert. Als Ergebnis tritt aus dem zweiten Keil das freie Ende der Schraube heraus. Da die Schraube selbst in ihrer Lagen zu den übrigen Elementen nicht geführt ist, ist auch die Bewegung der beiden Teile relativ zu den übrigen Elementen nicht kraft- bzw. formschlüssig vorbestimmt.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein verbessertes Zwischenwirbel-implantat der eingangs beschriebenen Art zu schaffen.

Diese Aufgabe wird durch das im Patentanspruch 1 gekennzeichnete Zwischenwirbelimplantat gelöst.

Weiterbildungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen gekennzeichnet.

Das bezüglich des Hubes justierbare Ausfahren und Einfahren der Zacken ermöglicht ein individuelles Anpassen an die jeweilige anatomische Form der Wirbelendplatten. Zudem kann durch die Justierung der Zackenhöhe der Abstand der Wirbel zueinander kontrolliert werden.

Weitere Merkmale und Zweckmäßigkeiten der Erfindung ergeben sich aus der Beschreibung von Ausführungsbeispielen anhand der Figuren. Von den Figuren zeigen:

Fig. 1 eine perspektivische Ansicht eines ersten Ausführungsbeispiels eines Zwischenwirbelimplantates in Explosionsdarstellung;

- 4 -

- Fig. 2 einen Teil einer Wirbelsäule mit dem eingesetzten Zwischenwirbelimplantat in Seitenansicht;
- Fig. 3 ein Detail aus Fig. 2 in vergrößertem Maßstab;
- Fig. 4 eine Draufsicht auf das Zwischenwirbelimplantat;
- Fig. 5 eine Seitenansicht des Zwischenwirbelimplantats;
- Fig. 6 eine stirnseitige Ansicht des Zwischenwirbelimplantats;
- Fig. 7 eine Schnittansicht durch das Zwischenwirbelimplantat entlang der Linie IV-IV von Fig. 6 mit den Zacken in zurückgezogener Position;
- Fig. 8 eine Schnittansicht durch das Zwischenwirbelimplantat entlang der Linie IV-IV von Fig. 6 mit den Zacken in hervorstehender Position;
- Fig. 9 eine der Fig. 7 entsprechende Schnittansicht einer zweiten Ausführungsform; und
- Fig. 10 eine der Fig. 8 entsprechende Schnittdarstellung der zweiten Ausführungsform.

Wie am besten aus den Figuren 1 und 4 bis 6 ersichtlich ist, weist das Implantat eine erste Seitenwand 1, eine dieser in einem Abstand gegenüberliegende zweite Seitenwand 2 und eine die beiden Seitenwände 1,2 an ihrem einen Ende verbindende Vorderwand 3 sowie eine dieser gegenüberliegende Rückwand 4 zum Verbinden der beiden Seitenwände an ihren gegenüberliegenden Enden auf. Die Boden- und Deckflächen sind, wie am besten aus Fig. 1 ersichtlich ist, offen, so daß die vier Wände einen oben und unten offenen Hohlraum 5 umschließen. Die beiden Seitenwände 1 und 2 weisen, wie am besten aus Fig. 5 ersichtlich ist, eine Mehrzahl von über die

- 5 -

Wandflächen verteilte Ausnehmungen 6 auf, die vorzugsweise rhombenartig ausgeführt sind.

Wie am besten aus den Figuren 1 und 6 bis 8 ersichtlich ist, ist in der Vorderwand 3 und der Rückwand 4 in der Mitte zwischen den Seitenwänden jeweils eine coaxial zu der jeweils anderen Bohrung ausgerichtete Bohrung 7, 7' vorgesehen. Der Mittelpunkt 8 der Bohrung 7, 7' befindet sich jeweils in gleichem Abstand von dem oberen bzw. unteren Rand 9, 9' des Implantats und somit im Zentrum der Vorder- bzw. Rückwand. Die Bohrung 7, 7' weist einen ersten an der Außenseite der Vorder- bzw. Rückwand gelegenen Bereich 10 mit einem ersten Durchmesser auf und einen daran angrenzenden in den Hohlraum 5 mündenden zweiten Bereich 11 mit einem zweiten Durchmesser auf, wobei der zweite Durchmesser etwas kleiner ist als der erste Durchmesser. Dadurch bildet der zweite Bereich 11 eine Schulter.

Jede Seitenwand 1, 2 weist in etwa mittig zwischen der Vorder- und Rückwand angeordnet und in einem Abstand von dem oberen und unteren freien Rand 9, 9' des Implantats vorgesehene Bohrungen 12, 13 bzw. 12', 13' auf, wobei jeweils gegenüberliegende Bohrungen 12, 12' bzw. 13, 13' der Seitenwände 1, 2 coaxial zueinander sind.

In das Paar coaxialer Bohrungen 7, 7' ist, wie am besten aus den Figuren 1 und 7 und 8 ersichtlich ist, eine Gewindespindel 15 eingesetzt. Die Gewindespindel 15 weist ein erstes Ende 16 und ein diesem gegenüberliegendes zweites Ende 17 auf. Zwischen dem ersten Ende 16 und dem zweiten Ende 17 ist ein sich jeweils von in einem Abstand von dem ersten Ende 16 bis knapp zur Mitte 20 der Gewindespindel erstreckender erster Gewindeabschnitt 18 und ein sich in einem Abstand vom zweiten Ende 17 bis knapp zur Mitte 20 der Gewindespindel erstreckender zweiter Gewindeabschnitt 19 vorgesehen. Die Gewindesteigung des ersten Gewindeabschnittes 18 ist entgegengesetzt zu der Gewindesteigung des zweiten Gewindeabschnittes 19. Angrenzend an

CLAIMS

1. A sprig harvester for harvesting sprigs, comprising:
 - a. a mainframe;
 - b. at least one turf cutting head for cutting a swath of turf;
 - c. a first conveyor disposed adjacent the turf cutting head for conveying the swath of turf from the cutting head; and
 - d. a turf shredder for receiving portions of the swath of turf and shredding the swath of turf into sprigs.
2. The sprig harvester of claim 1 including a second conveyor for receiving the sprigs produced by the shredder and conveying the sprigs from the shredder.
3. The sprig harvester of claim 1 wherein the shredder includes a rotary assembly having an array of spaced apart radials extending therefrom.
4. The sprig harvester of claim 3 wherein the first conveyor is inclined generally upwardly and rearwardly and includes a rear terminal end that discharges portions of the swath of turf into the shredder.
5. The sprig harvester of claim 4 wherein the shredder is driven generally counter to the direction of travel of the swath of turf carried by the first conveyor.
6. The sprig harvester of claim 3 wherein the shredder includes a concave disposed adjacent the rotary assembly.
7. The sprig harvester of claim 6 wherein the concave is adjustable relative to the rotary assembly.
8. The shredder of claim 7 wherein the concave is pivotally mounted for movement about a transverse axis.
9. The shredder of claim 6 wherein the shredder includes a series of projections that project from the concave towards the rotary assembly; and wherein the radials and projections are of a sufficient length that they project past each other, and

10

5027-002

17. The method of claim 16 including conveying the sprigs on the harvester to a discharge area.
18. The method of claim 17 including discharging the sprigs into a container.
19. The method of claim 16 wherein shredding the swath of turf includes conveying portions of the swath of turf into an area between a rotary assembly and a concave and driving the rotary assembly such that a turf shredding action is realized between the rotary assembly and the concave.
20. The method of claim 16 including shredding the turf by discharging portions of the turf into an area between a rotary assembly and a concave, and rotatively driving the rotary assembly such that radials extending therefrom engage the turf and with the cooperation of the concave shred the turf into sprigs.
21. The method of claim 16 wherein shredding the swath of turf includes discharging the turf into a shredder having a rotary assembly and a set of blades and wherein the rotary assembly and set of blades cooperate to shred the turf into sprigs.
22. The method of claim 21 wherein the shredder includes a concave and wherein the blades project from an inner side of the concave towards the rotary assembly.
23. The method of claim 16 including adjusting the shredder by adjusting either the position of the concave with respect to the rotary assembly or adjusting the position of the blades with respect to the concave.
24. The method of claim 16 including conveying the swath of turf to an upper portion of the shredder and discharging the turf into the upper portion of the shredder, and further including catching the produced sprigs about an area below the upper portion of the shredder and conveying the sprigs generally upwardly therefrom to a discharge area.

12

wherein the radials and projections are spaced such that as the rotary assembly is driven, the radials and projections pass each other without interference.

10. The shredder of claim 6 wherein the shredder includes a series of blades that project from the concave towards the rotary assembly.
11. The shredder of claim 9 wherein the projections are adjustably mounted to the concave, and are movable through the concave such that the length of the projections extending from the inner side of the concave can be adjusted.
12. The sprig harvester of claim 1 further including:
 - a. a second conveyor mounted on the harvester for receiving the sprigs and conveying the sprigs from the shredder; and
 - b. a drive train mounted on the harvester for driving the shredder.
13. The sprig harvester of claim 12 wherein the first conveyor is inclined upwardly and rearwardly from the cutting head, and wherein the second conveyor is inclined upwardly and rearwardly from the shredder.
14. The sprig harvester of claim 13 wherein the shredder is located in an area adjacent a rear portion of the first conveyor and adjacent a front portion of the second conveyor.
15. The sprig harvester of claim 14 wherein a portion of the shredder underlies the first conveyor and overlies the second conveyor.
16. A method of harvesting sprigs with a harvester, comprising:
 - a. traversing a field of turf with the harvester;
 - b. cutting a swath of turf with the harvester;
 - c. conveying the swath of turf to a shredder on the harvester; and
 - d. shredding the swath of turf on the harvester as the harvester moves through the turf field to produce sprigs.

11

- 6 -

das erste Ende 16 bzw. das zweite Ende 17 weist die Gewindespindel jeweils einen ersten Sechskant 21 bzw. einen zweiten Sechskant 22 auf.

Wie insbesondere aus den Figuren 6 bis 8 ersichtlich ist, ist jedes Ende 16, 17 der Gewindespindel 15 in ein entsprechendes Lagerelement (bzw. einen Lagerzapfen) 25, 26 drehfest eingeführt, welches seinerseits jeweils in den Bohrungen 7, 7' drehbar gelagert ist und dessen Außenfläche mit der Vorder- bzw. Rückwand bündig abschließt. Jedes Lagerelement 25, 26 ist als Teil mit einem ersten zylinderförmigen Abschnitt 27, 27' mit einem ersten Außendurchmesser und einem daran angrenzenden zylinderförmigen zweiten Abschnitt 29, 29' mit einem zweiten Außendurchmesser, wobei der zweite Außendurchmesser größer als der erste Außendurchmesser ist, ausgebildet. Dadurch bildet der zweite Abschnitt 29, 29' jeweils einen über den ersten Abschnitt 27, 27' hervorstehenden ringförmigen Ansatz. Die Durchmesser der ersten und zweiten Abschnitte sind so gewählt, daß das Lagerelement 25 bzw. 26 in die Bohrung 7, 7' der Vorder- bzw. Rückwand einschiebbar ist, und daß in eingeschobenem Zustand der durch den zweiten Bereich gebildete Ansatz des Lagerteils auf der Schulter der Bohrung 7, 7' aufliegt. Der erste Abschnitt 27 bzw. 27' des Lagerteiles 25 bzw. 26 weist eine sich von dem dem zweiten Abschnitt 29 bzw. 29' gegenüberliegenden Ende in das Innere des zylinderförmigen Abschnittes 27 bzw. 27' erstreckende Sechskantbohrung 34 bzw. 34' auf, deren Längsabmessung der Abmessung des Endabschnittes 21 bzw. 22 der Gewindespindel 15 entspricht und in die auch die Endbereiche 21 bzw. 22 der Gewindespindel 15 jeweils paßgenau eingeführt sind. Von dem jeweils gegenüberliegenden Ende eines jeden Lagerteils 25, 26 erstreckt sich eine koaxiale Sechskantbohrung 38, 38' in Richtung des ersten Abschnittes 27, 27' zum Ineingriffbringen mit einem Sechskant-Schraubendreher. Dadurch wird ermöglicht, daß ein Operateur von beiden Seiten an das Implantat herankommt und dieses justieren kann.

- 7 -

Wie insbesondere aus den Figuren 1, 7 und 8 ersichtlich ist, befindet sich auf jedem Gewindeabschnitt 18, 19 der Gewindespindel 15 ein keilförmiges Element 45 bzw. 46. Das keilförmige Element 45 bzw. 46 ist jeweils begrenzt von einer Vorderfläche 47, 47' und einer Rückfläche 48, 48' mit rechteckigem Querschnitt, die parallel zueinander und senkrecht zur Spindelachse verlaufen, wobei die Vorderfläche 47, 47' einen kleineren Querschnitt aufweist als die Rückfläche 48, 48'. Vorderfläche und Rückfläche sind über zwei einander gegenüberliegende trapezförmige Seitenflächen 49, 49' und jeweils eine Deck- bzw. Bodenfläche 51, 51' bzw. 52, 52' mit rechteckigem Querschnitt verbunden, wodurch ein Keil gebildet ist.

Das keilförmige Element 45 weist eine jeweils durch die Mitte der Vorder- und Rückfläche hindurchgehende Gewindebohrung 55 mit einem dem Außengewinde des Gewindeabschnitts 18 der Gewindespindel 15 entsprechenden Innengewinde auf. Das keilförmige Element 46 weist ebenfalls eine durch die Mitte der Vorder- und Rückfläche hindurchgehende Gewindebohrung 55 mit einem dem Außengewinde des Gewindeabschnitts 19 der Gewindespindel 15 entsprechenden Innengewinde auf. Die keilförmigen Elemente 45 und 46 sind so auf die jeweiligen Gewindeabschnitte 18 bzw. 19 der Gewindespindel 15 aufgeschraubt, daß ihre jeweiligen Deckflächen 51, 51' und ihre jeweiligen Bodenflächen 52, 52' gegeneinander zugeneigt sind.

Zwischen die gegeneinander geneigten Deckflächen 51, 51' bzw. zwischen die gegeneinander geneigten Bodenflächen 52, 52', im folgenden als Keilflächen bezeichnet, der keilförmigen Elemente 45, 46 ist jeweils ein Element 60 bzw. 61 eingesetzt, welches an seiner den keilförmigen Elementen zugewandten Unterseite in Form eines Dachgiebels mit zwei schräg aufeinander zulaufenden Flächen 63, 64 bzw. 63', 64' ausgebildet ist. Der Neigungswinkel der Flächen 63, 64 bzw. 63', 64' entspricht dem Keilwinkel der keilförmigen Elemente. An seiner der Gewindespindel 15 abgewandten Seite weist jedes Eingriffsteil 60 bzw. 61 eine Oberfläche mit rechteckigem Umriß auf. In

- 8 -

Längsrichtung zwischen Vorder- und Rückwand 3, 4 gesehen in der Mitte weist jedes Element einen sich parallel zur Vorder- bzw. Rückwand 3 und senkrecht zur Oberfläche des Elementes erstreckenden U-förmigen Schlitz 67 auf, dessen Grund zur Unterseite des Elementes hin gerichtet ist. Die Oberflächen weisen Zacken 68 auf, die jeweils auf dem Umriß eines Quadrates angeordnet sind, wie insbesondere aus Fig. 1 und Fig. 4 ersichtlich ist. Zwischen den Zacken befindet sich jeweils eine in etwa kreisförmige Vertiefung 69, so daß die auf dem Umriß eines Quadrates angeordneten Zacken jeweils einen Zackenkranz bilden.

In der Mitte zwischen Vorder- und Rückwand 3, 4 erstreckt sich jeweils in einem vorgegebenen Abstand von Boden- und Deckfläche ein parallel zur Vorder- und Rückwand sich erstreckender Stift 70, 71, der in den sich gegenüberliegenden Seitenwänden festgehalten ist. Der Durchmesser der Stifte 70, 71 ist etwas geringer als der Durchmesser des U-förmigen Schlitzes 67. Wie aus den Figuren ersichtlich ist, sitzt der Stift in dem U-förmigen Schlitz 70, 71 und bildet somit eine Führung für die bewegbaren Elemente und mit seinem Grund gleichzeitig einen Anschlag zur Begrenzung der Bewegung der Elemente nach außen. Die Anordnung der Stifte 70, 71 und die Tiefe der U-förmigen Schlitz 70, 71 sind so aufeinander abgestimmt, daß durch die relative Lage von Stift und Tiefe des Schlitzes die maximale Höhe des Herausfahrens des jeweiligen Elementes über die Boden- und Deckfläche hinaus bestimmt ist.

Die Abmessungen der keilförmigen Elemente 45, 46, der Gewindeabschnitte 18, 19, der Spindel 15 und der Eingriffsteile 60, 61, sowie die Steigung der Gewinde ist so gewählt, daß die Eingriffsteile 60, 61 von einer ersten Stellung, die in Fig. 7 dargestellt ist, in der sich die Zacken 68 unterhalb des Randes 9, 9' befinden, und einer zweiten Stellung, die in Fig. 8 gezeigt ist, in der die Zacken über den jeweiligen Rand 9, 9' des Implantats hinausragen bewegt werden können.

Das Implantat ist aus einem körperfreundlichen Material wie beispielsweise Titan gefertigt.

Im Betrieb werden mit einem Sechskant-Schraubendreher zunächst die keilförmigen Elemente 45, 46 durch Drehen der Gewindespindel 15 in die in Fig. 7 gezeigte Stellung gebracht, bei der die Rückflächen 48 an der dem Hohlraum 5 zugewandten Seite der Vorder- bzw. Rückwand 3, 4 des Implantates anliegen. Dadurch befindet sich jedes Eingriffsteil 60, 61 in seiner tiefsten Stellung, in der die Zacken 68 nicht über den Rand des Implantates hinausragen. Damit ist das Implantat leicht in den Raum zwischen die Wirbel einführbar, und es besteht keine Gefahr von Verletzungen der Weichteile oder der Wirbelendplatten. Wenn das Implantat in seiner Stellung zwischen den Wirbeln richtig positioniert ist, werden durch Drehen der Gewindespindel 15 mittels eines Sechskant-Schraubendrehers die beiden keilförmigen Elemente 45, 46 aufeinander zu bewegt, wodurch über die keilförmig gegeneinander geneigten Flächen jeweils eine Kraft auf die schrägen Flächen 63, 64 bzw. 63', 64' des jeweiligen Eingriffsteiles ausgeübt wird und dieses angehoben wird, bis die Zacken 68 über den Rand des Implantates hervorstehen und sich dadurch in dem Wirbelkörper verkrallen können, wie insbesondere in Fig. 2 und Fig. 3 dargestellt ist. Das Ausfahren der Eingriffsteile 60, 61 ist durch den über den Stab 70, 71 gebildeten Anschlag auf eine in Fig. 8 dargestellte Hubhöhe begrenzt, in der die Zacken 68 des jeweiligen Eingriffsteiles über den Rand des Implantates hervorstehen.

Durch das Übersetzen der Drehbewegung des Werkzeugs mittels der Gewindespindel und den keilförmigen Elementen ist eine feindosierte Einstellung des Hubes der Eingriffsteile und damit ein individuelles Anpassen des Implantats an die anatomische Form der Wirbelendplatten des einzelnen Patienten möglich.

- 10 -

Die Ausbildung des Anschlages für die Eingriffsteile 60, 61 in Form des in die Zylinderabschnittförmige Ausnehmung 67 eingreifenden Stabes 70, 71 sind die Eingriffsteile 60, 61 in ihrer obersten Stellung drehbar um den jeweilige Stab 70, 71 gelagert. Dies ermöglicht eine selbständige Zentrierung der Eingriffsteile, indem die mit Zacken 68 besetzte Oberfläche der anatomischen Form der jeweiligen Endplatte des Wirbelkörpers folgt. Ein selbständiges Lösen der Eingriffsteile ist aufgrund der Gewindespindel nicht möglich. Nur durch Zurückdrehen mittels des Instrumentes können die Eingriffsteile 60, 61 zurückgefahren werden, wobei der Druck, der von den Wirbeln auf die Eingriffsteile ausgeübt wird, diese in den Implantathohlraum 5 drückt. Damit können die Zacken wieder aus der Wirbelkörperendplatte gelöst werden.

Bei den in den Figuren 1 bis 8 gezeigten ersten Ausführungsbeispielen sind die beiden keilförmigen Elemente mit ihren Keilwinkeln und die beiden jeweils auszufahrenden Elemente mit ihren damit zusammenwirkenden Keilflächen bzw. deren Winkeln so aufeinander abgestimmt, daß die auszufahrenden Elemente mit ihren Oberflächen stets parallel zur Boden- und Deckfläche ausgerichtet sind. Die Ausführungsform ist immer dann gut einsetzbar, wenn die Operation von der Bauchseite her erfolgt, weil der Abstand der benachbarten Wirbelkörper auf der Bauchseite größer als auf der Rückseite ist. Die in den Figuren 9 und 10 gezeigte Ausführungsform ist insbesondere für diejenigen Fälle vorgesehen, bei denen das Element von Rücken her zwischen zwei benachbarte Wirbelkörper eingesetzt werden soll. Für die weitere Beschreibung sind einander entsprechende Teile stets mit dem gleichen Bezugszeichen wie in der ersten Ausführungsform gekennzeichnet.

Bei dem Ausführungsbeispiel sind die Seitenwände rechteckig ausgebildet mit der Folge, daß die Boden- und Deckfläche sich zueinander parallel erstrecken. Wie aus Fig. 9 ersichtlich ist, befinden sich in der Ausgangsstellung die keilförmigen Elemente 45, 46 in der jeweils zu der Vorderwand bzw. Rückwand

- 11 -

hin bis zum Anschlag zurückgeschraubten Stellung. Die Elemente 60 und 61 sind dadurch innerhalb des durch die Seitenwände und Vorder- und Rückwand umschlossenen Hohlraumes angeordnet, so daß der Quader, dessen Höhe gleich der Höhe des Spaltes zwischen den benachbarten Wirbeln an seiner engsten Stelle entspricht eingeschoben werden kann.

Abweichend von der ersten Ausführungsform haben die beiden Spindelabschnitte 18', 19' nicht nur einander entgegengesetzte Gewinderichtungen, sondern die Gewindesteigung der beiden Abschnitte ist darüber hinaus unterschiedlich. Dabei ist, wie aus Fig. 10 ersichtlich ist, die Gewindesteigung des Abschnittes 19' um so viel größer vorbestimmt als die Gewindesteigung des Abschnittes 18', daß bei der in Fig. 10 gezeigten Anschlagstellung, an der die Stifte 70, 71 am Grund der U-förmigen Schlitzte anliegen, die Elemente 60, 61 mit ihren Oberflächen einen Keilwinkel zueinander bilden, der dadurch entsteht, daß das keilförmige Element 45 aufgrund der größeren Gewindesteigung des Abschnittes 19' bei Drehen der Spindel einen größeren Weg zurücklegt als das Keilelement 46.

Dadurch wird erreicht, daß das in der oben beschriebenen Weise in dem in Fig. 9 gezeigten Zustand eingeschobene Zwischenwirbelimplantat im eingeschobenen Zustand in die in Fig. 10 gezeigte aufgespreizte Stellung bringbar ist, so daß die beiden Elemente 60 und 61 der Spaltneigung zwischen den beiden benachbarten Wirbelkörpern entsprechend aufgespreizt werden und an den beiden Wirbelkörpern anliegen. Dabei ist es nicht erforderlich, daß die Spindel jeweils bis zu Anschlag der Elemente an den Stifte 70, 71 gedreht wird. Auch Zwischenstellungen können gewählt werden.

Abwandlungen der Vorrichtung sind möglich. Beispielsweise können anstatt der Zacken 68 Spitzen oder jede andere Oberflächenstruktur, die ein Eingreifen in Knochenmaterial erlaubt, vorgesehen sein.

PATENTANSPRÜCHE

1. Zwischenwirbelimplantat mit zwei einen Abstand zueinander aufweisenden Seitenwänden (1, 2), einer diese an ihrem einen Ende verbindenden Vorderwand (3) und einer dieser gegenüberliegenden Rückwand (4) und je einer Öffnung auf den sich quer zu den vorgenannten Wänden erstreckenden Boden- und Deckflächen, wenigstens einem aus in dem von den vorgenannten Wänden umschlossenen Raum (5) vorgesehenen Element (60, 61) mit einer zur Deckfläche bzw. Bodenfläche gerichteten Oberfläche, und einem mit dem Element zusammenwirkenden Einstellelement, welches in der Vorderwand bzw. Rückwand gelagert ist, derart, daß das Element zwischen einer ersten Endstellung, in der die Oberfläche nicht über die Boden- bzw. Deckfläche hervorsteht, und einer zweiten Endstellung, in der die Oberfläche über die Boden- bzw. Deckfläche wenigstens teilweise nach außen hervorsteht, hin- und herbewegbar ist.
2. Zwischenwirbelimplantat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in dem von den Wänden umschlossenen Raum (5) eine Gewindespindel (15) mit zwei Abschnitten (18, 19) mit entgegengesetzter Gewindesteigung vorgesehen ist, die mit ihrem einen Ende (16) in der Vorderwand bzw. in der Rückwand drehbar gelagert ist und auf der zwei mit ihrer Basis voneinander abgewandte keilförmige Elemente (45, 46) derart gelagert sind, daß beim Drehen der Gewindespindel in eine Richtung die Elemente aufeinander zu bewegt werden und beim Drehen der Gewindespindel in eine entgegengesetzte Richtung die Keilflächen voneinander weg bewegt werden und diese Keilelemente auf das Element zum Bewegen desselben einwirken.
3. Zwischenwirbelimplantat nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß zwei Elemente (60, 61) vorgesehen sind.
4. Zwischenwirbelimplantat nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Elemente an ihrer der Ober-

- 13 -

fläche abgewandten Seite jeweils zwei dachgiebelförmig sich schneidende Flächen (63, 64; 63', 64') aufweisen und daß die Keilelemente mit den schrägen Flächen des jeweiligen Elementes in Eingriff stehen.

5. Zwischenwirbelimplantat nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberfläche jedes Elementes Zacken (68) zum Eindringen in benachbartes Knochenmaterial aufweist.

6. Zwischenwirbelimplantat nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß ein Anschlag (70, 67; 71, 67') zum Begrenzen der Bewegung jedes Elementes nach außen vorgesehen ist.

7. Zwischenwirbelimplantat nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Anschlag durch einen sich im wesentlichen parallel zur Vorder- bzw. Rückwand erstreckenden und in den Seitenwänden getragenen Stift (70; 71) gebildet wird.

8. Zwischenwirbelimplantat nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Seitenwände (1, 2) trapezförmig ausgebildet sind, so daß ein keilabschnittsförmiger Körper gebildet ist.

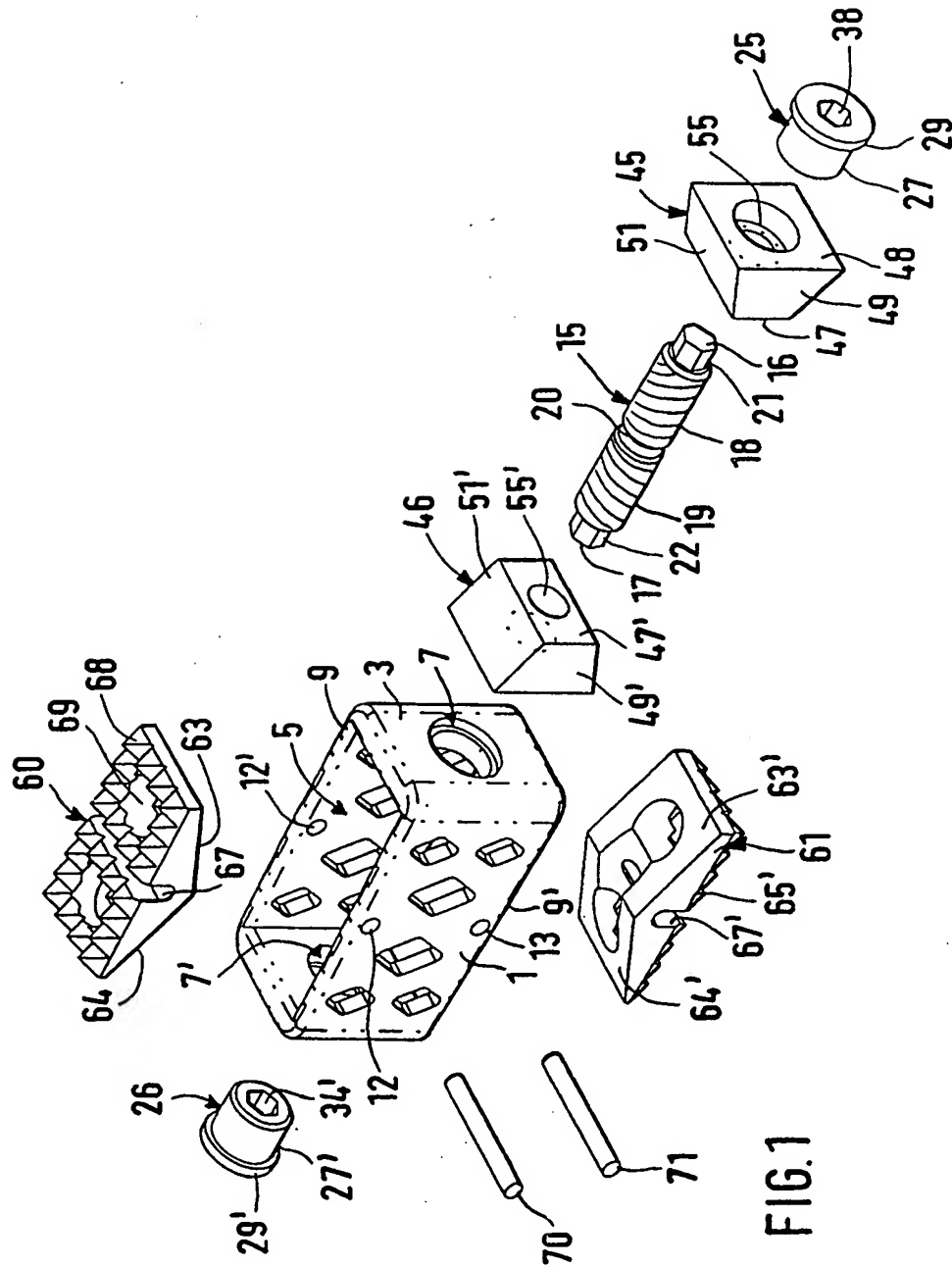
9. Zwischenwirbelimplantat nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß die keilförmigen Elemente unterschiedliche Keilwinkel besitzen.

10. Zwischenwirbelimplantat nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Spindelabschnitte unterschiedliche Gewindesteigungen aufweisen.

11. Zwischenwirbelimplantat nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberfläche der Elemente in ihrer zweiten Stellung eine gegenüber der Boden- bzw. Deckfläche geneigte Stellung aufweisen.

- 14 -

12. Zwischenwirbelimplantat nach einem der Ansprüche 7 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Elemente jeweils einen sich quer zu ihrer Oberfläche erstreckenden U-förmigen Schlitz aufweisen, in dem jeweils einer der Stifte geführt ist.



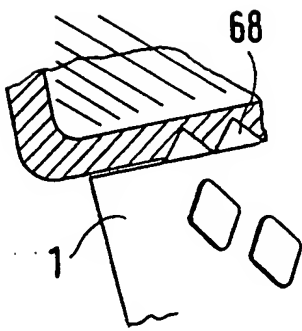


FIG. 3

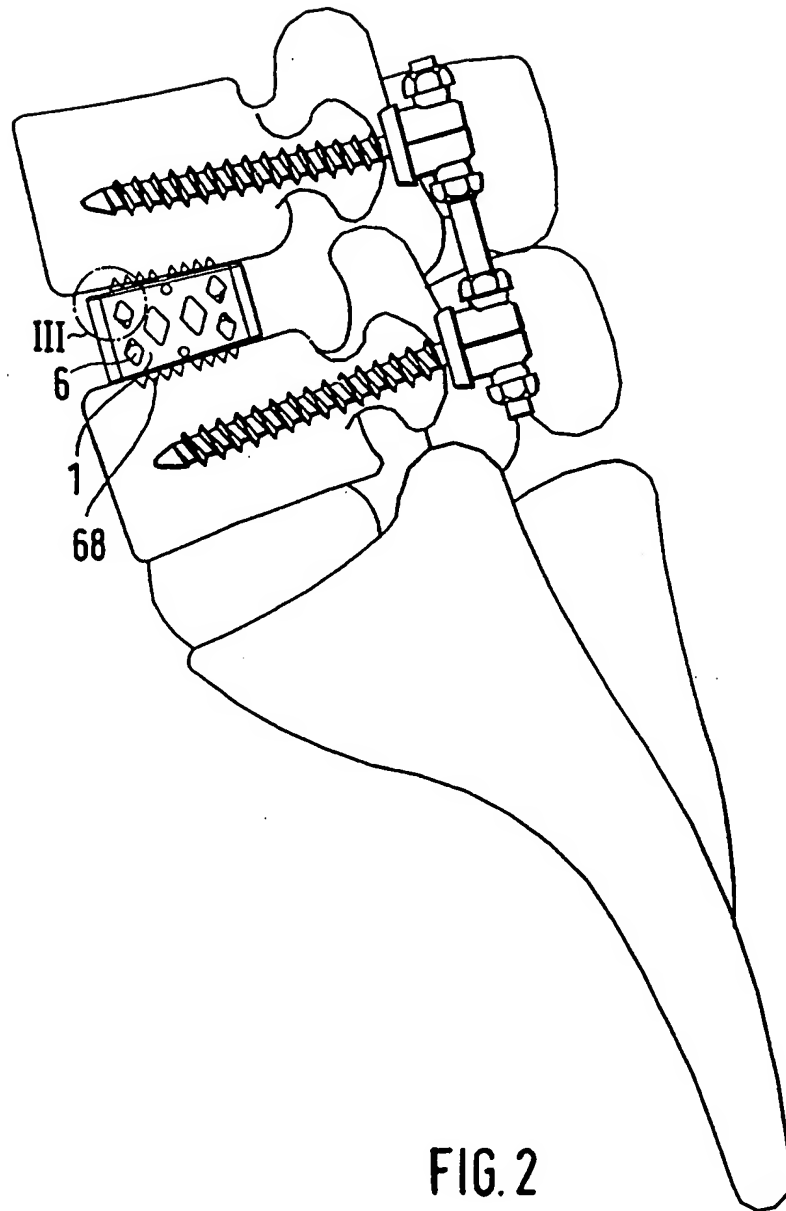
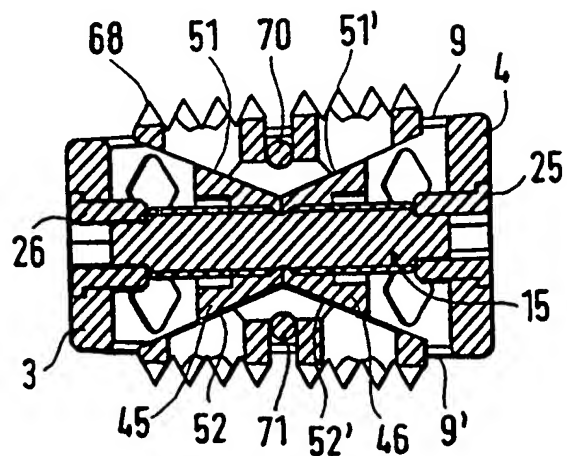
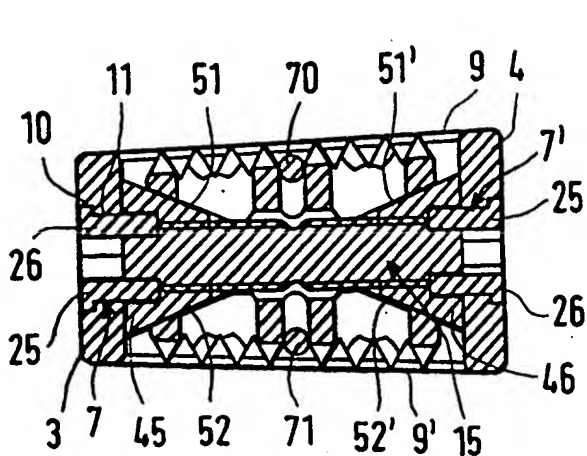
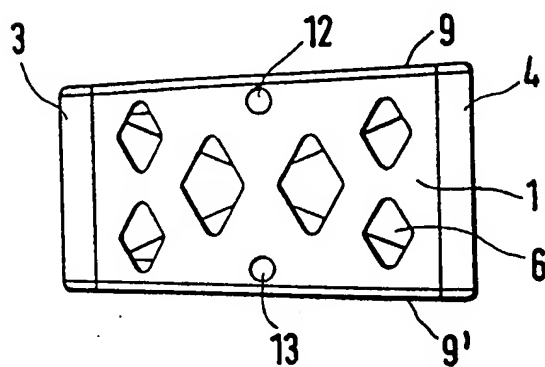
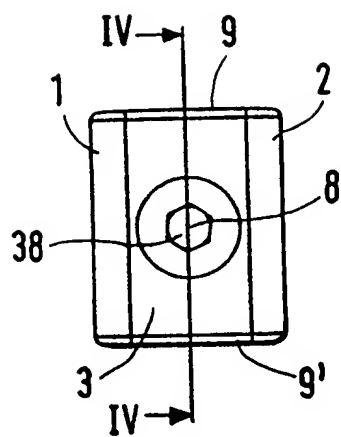
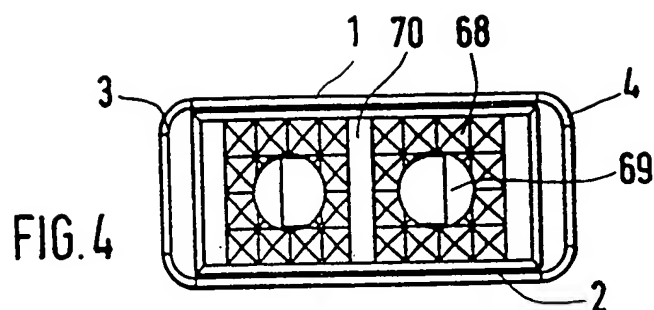


FIG. 2



4/4

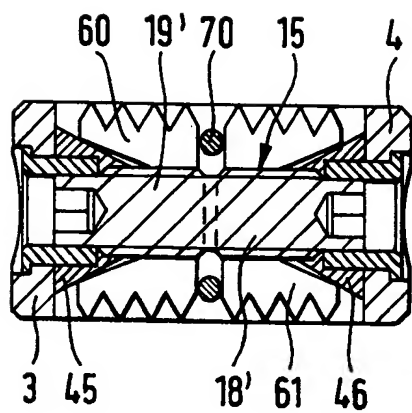


FIG. 9

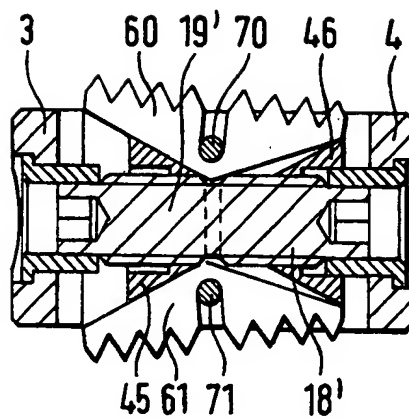


FIG. 10